

## LABITEX UV 303 PRIMER

### Описание продукта:

Грунт для улучшения адгезии УФ-красок и УФ-лаков к металлизированным поверхностям. Реагирует с металлами образуя химические связи с УФ красками. Не содержит силиконы.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

### Физические характеристики:

|                              |                                              |
|------------------------------|----------------------------------------------|
| Точка воспламенения:         | > 100°C                                      |
| Сухой остаток:               | 100% <b>VOC-free</b>                         |
| Вязкость (20°C):             | 220±40 (DIN-4)                               |
| Глянец (60°):                | > 90                                         |
| Угол скольжения:             | 30°±5°                                       |
| Скорость высыхания:          | 15 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия) |
| Горячее тиснение:            | Да                                           |
| Склейка (специальным клеем): | Да                                           |
| Печать по лаку:              | Да                                           |

### Особенные свойства продукта:

- Адгезия к сложным подложкам

### Подложки:

Различные металлизированные поверхности. Наносится на сторону напыления металла.

|                                       |   |                                               |
|---------------------------------------|---|-----------------------------------------------|
| Бумага                                | x | *** <i>Подходит идеально</i>                  |
| Картон                                | x | ** <i>Подходит</i>                            |
| Невпитывающие подложки <sup>1</sup>   | x | * <i>Необходимы предварительные испытания</i> |
| Подготовленные невпитывающие подложки | x | x <i>Не предназначен</i>                      |

<sup>1</sup>Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические подложки (PP, PE, PVC, OPP и др.)

### Работа с материалом:

- Оборудование: Флексографская секция. Возможно использование как на машинах планетарного построения, так и башенного.
- Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

Версия от 06.02.2017

### **Prior tests are recommended before any commercial work.**

The information contained herein is based on our knowledge, true and correct. Any recommendations are made without guarantee, as the conditions of use are beyond our control. Our technical department may be contacted for further information.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Расход лака:</b>           | 2-4 г/м <sup>2</sup> (при использовании стандартного анилокса), показатель сильно зависит от впитывающей способности запечатываемого материала.                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Рабочая вязкость:</b>      | Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Полимеризация:</b>         | УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Очистка оборудования:</b>  | Смывка для УФ-лаков                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Лак и печатные краски:</b> | Во избежание изменения цвета краски на оттиске следует использовать специальные краски со стойкими пигментами. Необходимо проводить предварительные испытания при работе с красками на основе следующих базовых цветов: Purple, Reflex, Rhodamine, Warm Red, Violet, а также с любыми специальными сериями.                                                                                  |
| <b>В случае лакирования:</b>  | <ul style="list-style-type: none"><li>• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;</li><li>• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;</li><li>• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,</li><li>• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см</li></ul> могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. |

### **Следует проводить предварительные испытания!**

|                                      |                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Хранение лака:</b>                | Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.                                                       |
| <b>Особые меры предосторожности:</b> | Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS |

**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!**

Версия от 08.12.2016

#### **Prior tests are recommended before any commercial work.**

The information contained herein is based on our knowledge, true and correct. Any recommendations are made without guarantee, as the conditions of use are beyond our control. Our technical department may be contacted for further information.