



У «Танзора» — новая производственная площадка

В середине мая компания «Танзор» пригласила нас посетить свою новую производственную площадку, где производятся флексографские краски и некоторые виды лаков. У «Танзора» несколько производственных площадок, но в Московском регионе — самая крупная. Появление новой площадки связано с расширением объемов производства лаков и красок. Несколько лет назад мы были на открытии площадки в подмосковных Химках, и вот спустя три года компании стало необходимо серьезное увеличение производственных мощностей, что потребовало переезда в новое более просторное помещение.



Общий вид технопарка (слева) и здание завода компании «Танзор»

Годовая производственная мощность новой площадки составляет до 600 т УФ-лаков и 480 т УФ-флексокрасок. Но это не предел: приведенные цифры — при работе в одну смену 5 дней в неделю. Таким образом, есть существенный потенциал для роста, если будет потребность рынка. На данный момент доля компании «Танзор» на рынке УФ-флексокрасок по разным экспертным оценкам составляет от 35 до 40%.



Вид сверху на участок изготовления УФ-отверждаемых лаков



Миксеры для изготовления лаков (слева) и миксеры для изготовления флексографских красок (справа)



Большие цифровые дозирочные весы (слева) и емкости для хранения и дозирования компонентов красок и лаков



построен по единой схеме. Для изготовления красок «Танзор» использует рецептуры своего давнего партнера — компании Sakata INX. Компоненты будущих красок закупаются в разных странах (в том числе и в России) и поставляются в товарных емкостях: либо в бочках, либо в «кубах». Полученные компоненты поступают на склад, который теперь отделен от производственных помещений только стеной.

Процесс производства состоит из нескольких этапов. Компоненты собирают в смесительном баке либо с использованием компьютерных дозаторов (если объемы большие), либо с помощью весов. Собранные в смесительном баке компоненты тщательно перемешиваются и перетираются до получения готовой к отправке клиенту краски.

Каждая произведенная партия краски проходит строгий контроль в лаборатории при фабрике, где краски контролируются на соответствие всем характеристикам, заложенным разработчиком. Образцы краски хранятся в специальных емкостях в отдельной комнате. При возникновении рекламаций со стороны заказчика всегда можно поднять образец из той партии, к которой есть претензии, и разобраться, что реально произошло, и исправить ситуацию.

Здание в Химках

Новая площадка располагается в технопарке «Вашутино» — неподалеку от предыдущей локации. Все помещения компании находятся в одном здании, где объединены производственные цеха и склады полуфабрикатов и готовой продукции. Восьмиметровые потолки позволили организовать высотное складирование полуфабрикатов и продукции, что дало возможность существенно увеличить объем хранимых товаров при той же площади.

Производство

Собственно процесс производства УФ-флексграфских красок и лаков



В лаборатории завода все лаки и краски проходят контроль на соответствие требованиям, а образцы из каждой партии хранятся на случай рекламаций



УФ-лаки: особенности изготовления

В этом же производственном цехе компания производит и УФ-отверждаемые лаки. Ассортимент лаков достаточно большой, но подход к их изготовлению аналогичен производству красок. Компоненты будущего лака собираются при помощи дозаторов или цифровых весов



в общую емкость, где тщательно перемешиваются положенное время, после чего лак расфасовывается по емкостям, в которых отгружается заказчику. Емкости для лака разные по объему. Образцы каждого лака также проходят контроль в лаборатории и также хранятся определенное время на случай рекламаций.

По сравнению с прошлым производственным помещением, новое здание гораздо просторнее, что позволило расположить оборудование удобнее и увеличить объемы выпуска продукции. Соседство со складом компонентов позволяет быстрее переходить с изготовления одного вида краски или лака на другой. Компания производит десятки видов лаков, для которых используются отдельные выделенные смесители. Например, для лаков с силиконами и лаков без силиконов в составе предназначены разные смесители, чтобы исключить необходимость тщательного и длительного промывания емкостей для перемешивания компонентов. Раздельные емкости гарантируют также возможное загрязнение одного вида лака остатками ком-



В новом здании, помимо завода, располагаются и склады компонентов производимых материалов и готовой продукции

понентов другого, а это в свою очередь обеспечивает стабильность качества каждого вида лака и всей линейки лаков компании.

Хотя производство флексографских красок и УФ-лаков не является вредным, тем не менее, оно относится к химическим производствам. На новом заводе предусмотрена система аспирации воздуха в вытяжной

вентиляции, что позволяет улавливать все микрочастицы пигментов и других компонентов красок и лаков. Выбрасываемый из помещения воздух полностью очищен от всех возможных химических примесей. Так что производство компании «Танзор» хоть и химическое, но чистое и на окружающую среду воздействия не оказывает. ❖



РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТАБИЛЬНОЙ И ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПЕЧАТИ

- КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОФСЕТНОЙ И ФЛЕКСОГРАФСКОЙ ПЕЧАТИ
- СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЛАКОВ И КРАСОК
- КОЛОРИСТИЧЕСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ
- СТАНЦИИ СМЕШЕНИЯ КРАСОК
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

ПОДБЕРЁМ РЕШЕНИЯ ПОД ВАШИ ЗАДАЧИ

• +7 (495) 734-91-67

• www.tanzor.ru

• technologist@tanzor.ru

