

ГРАФИЛАК 723.RU

Описание материала:

Стандартный гляцевый лак УФ-полимеризации общего назначения. Наносится через секцию увлажнения офсетной машины, через лакировальную секцию или на лакировальной машине на любую бумагу или картон. Содержит силикон.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ИТХ (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	50±5 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 80
Скорость высыхания	40 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Возможность использования на лакировальных машинах различной конструкции.
- ✓ Хорошая адгезия на невпитывающих основах.

Тип основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	**	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы ¹	**	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование:	Секция увлажнения офсетной машины. Лакировальная секция офсетной машины. Лакировальная машина.
Рекомендуемый слой лака:	2-4 г/м ² . Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴	¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
							³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
							⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 23.02.2017

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за успешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

- Рабочая вязкость:** Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
- Полимеризация:** УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
- Очистка оборудования:** Смывка для УФ-лаков.
- Лак и печатные краски:** Не рекомендуется лакирование красок на основе нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
- Режим машины:** Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
- В случае лакирования:**
- красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;
 - водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;
 - оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,
 - основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см
- могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

Следует проводить предварительные испытания!

- Экология и безопасность:** При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
- Хранение лака:** Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Использованный материал не следует помещать в контейнер с неиспользованным. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
- Особые меры предосторожности:** Избегать любых контактов лака с кожей и слизистыми (использовать защитные очки, перчатки, спецодежду). Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обратитесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут отличаться.
- Документ предоставлен исключительно с информационной целью и не освобождает пользователей от проведения собственных испытаний.
- Оставляем за собой право изменять характеристики материала в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья.

Версия от 09.09.2020

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67