

ГРАФИЛАК UV 406 S

Описание материала:

Высокоглянцевый лак УФ-полимеризации для плоской трафаретной печати. Лаковая плёнка обладает высокой пластичностью и высокой адгезией к ламинированному картону и пластикам.

Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

Содержит силикон.

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	90±9 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 85
Скольжение:	7°±2°
Скорость высыхания:	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет
Печать по лаку:	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Высокий глянец.
- ✓ Высокая пластичность лаковой плёнки и адгезия к основе.

Основы:

Бумага	*	*** - подходит идеально
Картон	*	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	***	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы ¹	***	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование: Плоскопечатная трафаретная машина. Сетка 120-165 линий/см.

Режим машины: Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать полное высыхание поверхности лака.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴
Да	Нет	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления.

² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления.

³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа).

⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

Версия от 23.02.2017

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Рабочая вязкость:	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость сильно зависит от температуры.
Полимеризация:	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
Очистка оборудования:	Смывка для УФ-лаков.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование масляных офсетных красок на основе следующих нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
В случае лакирования:	<ul style="list-style-type: none">• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок;• водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами;• оттисков, прошедших сушку ИК-излучением,• других подложек с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала. <p>Лак должен наноситься на полностью высохшие краски. В случае использования масляных красок, полное высыхание происходит за 12-48 часов и более в зависимости от краски, запечатываемого материала, толщины слоя и других параметров печати.</p>
<u>Следует проводить предварительные испытания!</u>	
Экология и безопасность:	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
Хранение лака:	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов лака с кожей и со слизистой. Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обращайтесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67